

THINK ABI



PHARMA E CLEAN



CHI SIAMO

In un settore in cui precisione, purezza e continuità operativa definiscono la qualità di ogni risultato, la nostra azienda rappresenta un punto di riferimento per la fornitura di materiali e soluzioni dedicate al mondo pharma e cleanroom. Siamo nati con un obiettivo chiaro: offrire ai professionisti degli ambienti critici un partner affidabile, competente e orientato all'eccellenza.

CORE



AFFIDABILITÀ



INNOVAZIONE



PRECISIONE



PUREZZA TECNOLOGICA PER LA TUA PRODUZIONE

Nel settore pharma e negli ambienti a contaminazione controllata, la qualità dei materiali non è un dettaglio: è la garanzia che ogni processo possa esprimere il massimo livello di sicurezza, purezza e affidabilità. La nostra azienda nasce per offrire alle imprese un supporto superiore, fornendo materiali selezionati, attrezzature certificate e soluzioni professionali pensate per chi non accetta compromessi.

Collaboriamo con i migliori brand internazionali per mettere a disposizione prodotti progettati per rispondere agli standard più rigorosi: consumabili tecnici, soluzioni per cleanroom, materiali sterili, sistemi di protezione, componentistica specializzata e attrezzature performanti per ogni fase della produzione. Ogni articolo è frutto di una selezione accurata, guidata da criteri di eccellenza, tracciabilità e massima compatibilità con le normative GMP.

La nostra forza risiede in un servizio premium che unisce consulenza dedicata, approvvigionamento rapido e una logistica di alto livello, garantendo continuità operativa anche nei contesti più sensibili. Affianchiamo quotidianamente aziende farmaceutiche, laboratori e realtà manifatturiere che operano in ambienti critici, supportandole con forniture affidabili, scalabili e puntualmente gestite..

SERVIZI / PRODOTTI

GUANTI STERILI IN NITRILE

Protezione avanzata per ambienti critici, certificati per uso farmaceutico e garantiti contro contaminazioni particolate e microbiologiche.



COPRICAPI E MASCHERINE CLEANROOM

Dispositivi monouso progettati per ridurre la dispersione di particelle, assicurando massima purezza nei processi produttivi sensibili.



CAMICI E TUTE STERILI

Indumenti protettivi certificati GMP, studiati per garantire comfort, sicurezza e protezione assoluta in ambienti a contaminazione controllata.





CONTENITORI

Soluzioni robuste e prive di rilascio particellare, perfette per la gestione sicura di materiali, rifiuti critici e processi sensibili.



SCARPE ANTINFORTUNISTICHE

Scarpe antinfortunistiche studiate per il settore farmaceutico, con suola antiscivolo, proprietà antistatiche e materiali lavabili resistenti ai prodotti chimici.



OCCHIALI PROTETTIVI

Occhiali di sicurezza progettati per ambienti farmaceutici e cleanroom, con lenti antiappannamento e antigraffio, ideali per garantire protezione, comfort e visibilità.



La scelta dei DPI in un ambiente sanitario può fare la differenza.

Sebbene il rispetto della salute e della sicurezza degli operatori sanitari sia sempre stato essenziale, il personale è sempre più preoccupato per la propria salute e sicurezza sul lavoro.

Con le mutevoli aspettative di oggi, hai bisogno di un partner su cui poter contare, come 3M.





Il Gruppo GVS è tra i leader mondiali nella fornitura di soluzioni filtranti per applicazioni nei settori Healthcare & Life Sciences, Energy & Mobility e Health & Safety.

In oltre 40 anni di storia, GVS si è trasformata da fornitore di componenti per il settore della sanità a Gruppo globale che fornisce una serie di soluzioni di filtrazione altamente tecnologiche.

Il Gruppo dedica da sempre una grande attenzione alla ricerca, allo sviluppo e all'innovazione dei propri prodotti e processi e ha mostrato sin dalle sue origini una forte tendenza allo sviluppo nei mercati globali.





SHIELD Scientific BV è un produttore europeo di guanti monouso con sede strategica nei The Netherlands. Il nome della nostra azienda, SHIELD Scientific, riflette la particolare attenzione che abbiamo sulla protezione delle mani (SHIELD) e sui dei laboratori e delle camere bianche (Scientific).

Questi guanti di nitrile presentano uno strato interno morbido per il comfort migliorato e uno strato esterno colorato per aiutare gli utenti a distinguere facilmente tra i guanti in base al rischio da cui sono progettati per proteggere. Questa innovazione ha segnato una nuova era nella protezione delle mani, stabilendo un punto di riferimento per la qualità e la sicurezza nel settore.



AJSIA

Il marchio Ajsia nasce con la mission di ricercare, progettare, distribuire dispositivi e soluzioni monouso per le applicazioni nel mondo dell'industria food e no-food, nell'industria farmaceutica, nell'industria chimica, nel settore dell'ho.re.ca., nel cleaning professionale e nel settore sanitario, ovvero in tutte le procedure nelle quali gli operatori necessitano di una protezione adeguata durante lo svolgimento delle attività lavorative specifiche.

Le gamme di prodotto Ajsia comprendono differenti linee di dispositivi monouso, tutte accomunate da elevatissimi standard qualitativi ed appropriati livelli di certificazione, con l'obiettivo di garantire la migliore protezione dell'utilizzatore finale.





Dal 1971 un punto di riferimento globale nella produzione di calzature di sicurezza all'avanguardia

L'azienda garantisce ai lavoratori di tutto il mondo la massima protezione, comfort e innovazione tecnologica. Operano con passione e dedizione, offrendo prodotti certificati che assicurano benessere e sicurezza in ogni ambiente di lavoro.

Con una presenza consolidata in oltre 90 paesi, si impegna ogni giorno a sviluppare soluzioni avanzate, combinando design, ergonomia e resistenza per rispondere alle sfide del settore e superare le aspettative dei clienti.





CONTATTI

0773/1498358

info@abitecpc.com

SEDE OPERATIVA

S.S Pontina Km 77100

04100 Borgo San Michele LT



ABITECPC.COM